

沧州夏盛酶生物技术有限公司

食品级包装车间项目竣工环境保护验收意见

2018年8月7日，沧州夏盛酶生物技术有限公司召开了沧州夏盛酶生物技术有限公司食品级包装车间项目竣工环境保护验收会议。参加会议的有建设单位、检测单位的代表及专家组成验收组（名单附后），与会人员踏勘了生产现场，听取了，沧州夏盛酶生物技术有限公司对项目建设运行情况的介绍，检测单位-沧州天泽环保科技有限公司对验收检测情况的介绍，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、项目建设地点、规模、主要建设内容

项目位于沧州经济开发区九河东路16号，沧州夏盛酶生物技术有限公司现有厂区内，项目年混合包装500吨酶制剂。主体工程包括：原有生产车间不变，在原有库房中新建200m²食品级包装车间一间。主要设备、设施有：双螺旋锥形混合机4台、除尘拆包台3台、真空上料机3台、真空吸料机3台、中计量半自动螺杆充填机2台、不锈钢移动料仓2套、25kg半自动粉末包装机1台、超声波振动筛3台、封包机3台等。

二、环保审批情况

沧州夏盛酶生物技术有限公司委托河北欣众环保科技有限公司编制《沧州夏盛酶生物技术有限公司食品级包装车间项目环境影响报告表》，并于2018年5月26日通过了沧州经济开发区环境保护局对该项目环境影响评价报告表的审批（文号：沧开环表[2018]38号）。

三、验收范围

本次针对沧州夏盛酶生物技术有限公司食品级包装车间项目整体验收。

四、项目变动情况

环评文件中为筛料、包装工序产生的含尘废气为无组织排放，现场实际为筛料、包装工序产生的含尘废气与投料废气一起经布袋除尘器处理后由15m高排气筒排放。

五、环境保护设施建设情况

1、废水

项目无生产废水，废水主要为生活污水，经化粪池处理后排入管网入沧州经

验收组：

验收组：王军 郑文峰 孙明 李延峰 沈明 李军

济开发区污水处理厂。

2、废气

筛料、投料、包装工序产生的含尘废气经布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒排放。

3、噪声

项目噪声主要生产设备运行过程中产生的噪声。

4、固体废物

布袋除尘器收集的粉尘外售。职工生活垃圾统一收集后由当地环卫部门清运。

六、验收监测结果

沧州夏盛酶生物技术有限公司于 2018 年 7 月 10 日至 11 日委托沧州天泽环保科技有限公司进行了竣工验收检测并出具检测报告，并出具了检测报告（天环检 S 字（2018）第 067 号），检测结果如下：

1、废气

该项目筛料、放料、包装工序排气筒外排废气中颗粒物的最高浓度值为 $12.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率为 $0.045\text{kg}/\text{h}$ ，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放限值要求（颗粒物排放浓度 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$ ）；非甲烷总烃最高浓度值为 $3.26\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中其他行业排放限值要求（非甲烷总烃排放浓度 $\leq 80\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

2、无组织废气

厂界外颗粒物最大浓度为 $0.330\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放标准（颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）；厂界外非甲烷总烃最高浓度值为 $1.88\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 中其他企业边界大气污染物浓度限值要求（非甲烷总烃 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）；厂界外臭气最高浓度值为 18，符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 中二级排放限值要求（臭气 ≤ 20 ）。

3、废水

该项目排水口废水 pH 值范围为 8.41-8.54，其它各项检测指标浓度日均浓度最高值分别为 COD: $114\text{mg}/\text{L}$ ，氨氮: $2.78\text{mg}/\text{L}$ ，悬浮物: $84\text{mg}/\text{L}$ ，五日生化需氧量: $32.7\text{mg}/\text{L}$ ，总磷: $3.72\text{mg}/\text{L}$ ，总氮: $7.68\text{mg}/\text{L}$ ，均符合《污水综合排放标

验收组：

验收组： 邵文华 孙明 王学军 陈明 林延辉

准》(GB8978-1996)表4中三级标准要求(pH:6-9, COD $\leq$ 500mg/L, 悬浮物 $\leq$ 400mg/L, 五日生化需氧量 $\leq$ 300mg/L, 总磷、总氮、氨氮无限值要求)及沧州运东污水处理厂收水标准要求(pH:6-9, COD $\leq$ 350mg/L, 悬浮物 $\leq$ 200mg/L, 氨氮 $\leq$ 30mg/L, 五日生化需氧量 $\leq$ 200mg/L)。

4、噪声

该项目东侧、南侧、西侧厂界昼间噪声值范围为59.6-62.3dB(A), 夜间不生产, 均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类昼间标准限值要求(昼间 $\leq$ 65dB(A), 夜间 $\leq$ 55dB(A)); 北厂界昼间噪声值范围为65.3-67.0dB(A), 夜间不生产, 均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的4类昼间标准限值要求(昼间 $\leq$ 70dB(A), 夜间 $\leq$ 55dB(A))。

5、污染物排放总量

检测期间, 该厂运行负荷为100%, 其主要污染物排放总量为: 排气量: 669万立方米, 颗粒物0.083t/a, 非甲烷总烃: 0.021t/a。

七、验收结论

项目落实了环评报告表及其批复中要求的环境保护设施、措施, 并与主体工程同时投产使用; 验收检测报告表明该项目各项污染物排放指标均符合国家和地方相关标准要求, 验收组同意该项目通过竣工环境保护验收。

验收组:

顾亚平 王明 赵军
沈虹 林36 岩峰

沧州夏盛酶生物技术有限公司食品级包装车间项目竣工环境保护验收组人员一览表

2018年8月8日

序号	姓名	单位	职务/职称	电话	签字
组长	付广	沧州夏盛酶生物技术有限公司	正高工	1335452766	付广
	王青	沧州石化集团有限公司	正高工	17731786860	王青
	崔文华	沧州渤海先进技术学院	副教授	18932768090	崔文华
	王明	沧州市环保院	高工	1803177287	王明
	沈中	沧州市碧蓝环保科技有限公司	高工	13930728788	沈中
组员	林延辉	沧州天泽环保科技有限公司	技术员	18617707563	林延辉